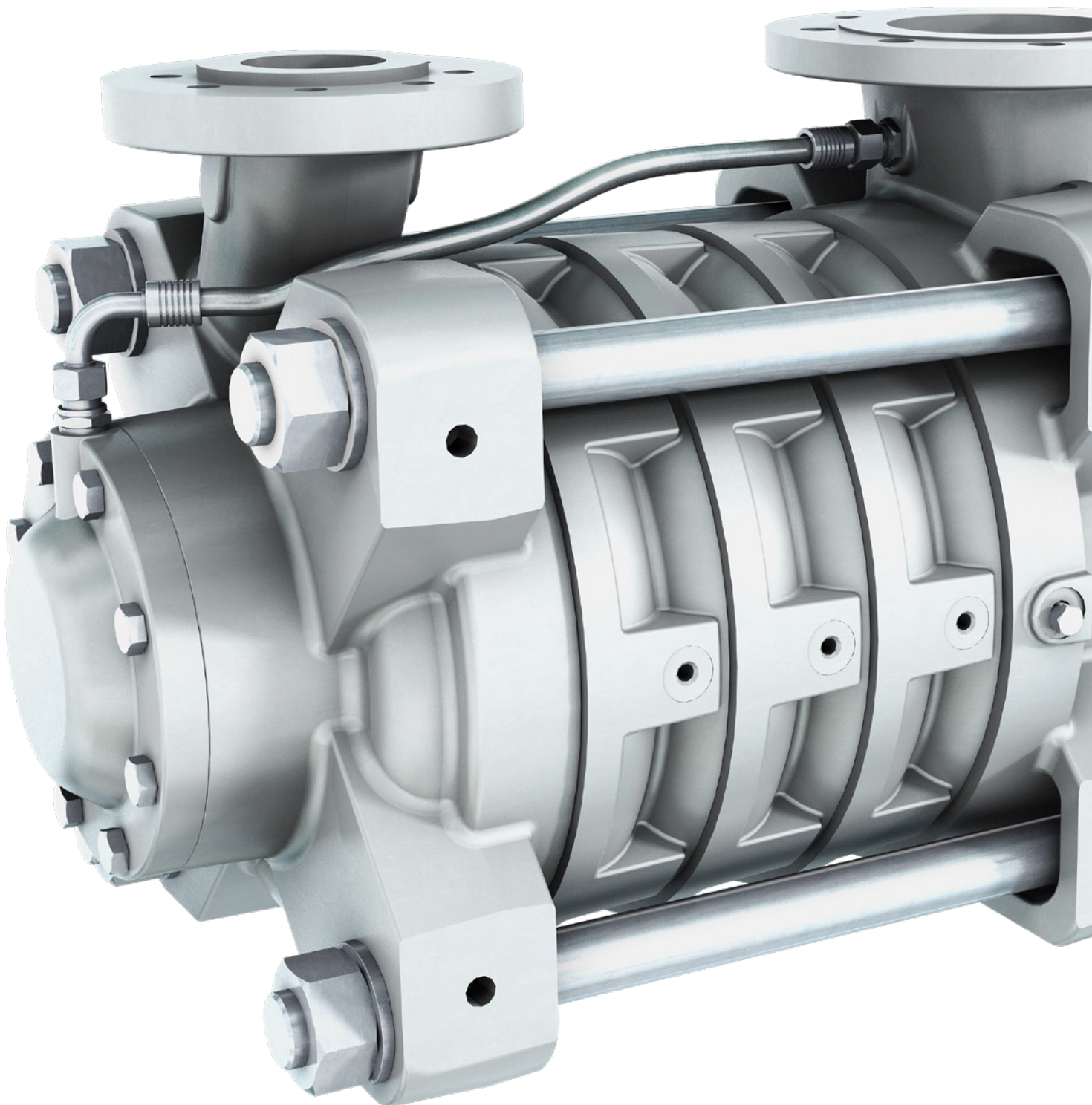


Bomba multiestágio
para alta pressão MBN



Principais setores e aplicações

Com design modular, os modelos MBN são bombas horizontais segmentadas e bipartidas radialmente. São adequadas para o bombeamento de líquidos limpos ou levemente poluídos, frios ou quentes, quimicamente neutros ou agressivos. Atendem a todas as exigências de uso de uma bomba robusta para aplicações de alta pressão, por exemplo:

- alimentação de caldeiras em aplicações elétricas industriais, sob temperaturas de até 180°C;
- serviço de condensado em usinas elétricas e plantas industriais;
- bombas de alimentação em processos de dessalinização por osmose reversa;
- sistemas de água de aspersão em fábricas de papel;
- sistemas de água de alta pressão na indústria em geral.



Energia em geral



Papel, celulose e papelão



Indústria em geral



Água e esgoto

Características e vantagens

Rotores

- Rotor de sucção especial para baixo NPSH requerido (NPSHr)
- Rotores e carcaças segmentadas de alta qualidade, fundidos para maior eficiência
- Suporte poligonal que facilita e agiliza a montagem do rotor no eixo, mantendo o alinhamento e reduzindo os pontos de tensão e deflexão, sem precisar da chaveta padrão

Projeto mecânico

- Transmissão de torque por eixo poligonal sem chaveta para rotores
- Fixação com anel bipartido para que a pilha de rotores acomode a expansão térmica
- Design inovador do mancal, que proporciona melhor alinhamento interno e lubrificação

Balanço hidráulico

- Com pistão de compensação
- Mancal radial lubrificado pelo fluido bombeado no lado oposto ao acionamento

Unidade de rolamentos

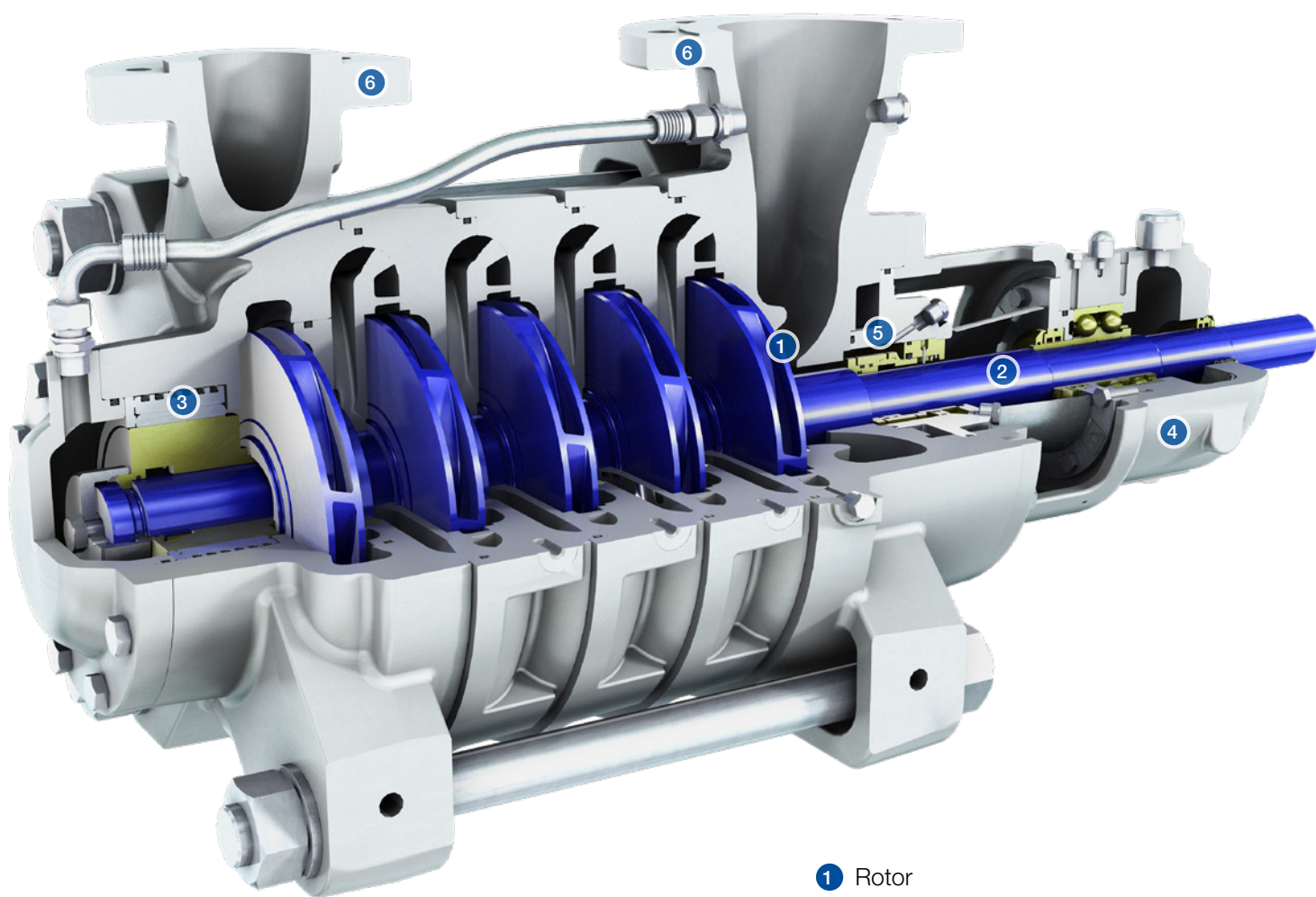
- Rolamento de empuxo radial com duas carreiras de esferas no lado do acionamento
- Quatro unidades de rolamentos, que atendem a seis hidráulicas
- Mesmo alojamento do mancal para lubrificação com óleo ou graxa
- Reservatório de óleo maior para melhor dissipação do calor
- Lubrificador de nível constante, que mantém o nível ideal

Vedação do eixo

- Vedação do eixo necessária apenas no lado de sucção de baixa pressão
- Câmara de vedação separada, que permite a mudança no tipo de selagem sem precisar substituir o corpo de sucção
- Opções de selo mecânico (simples e duplo), selagem dinâmica ou gaxeta
- Manutenção na vedação do eixo sem precisar desmontar a bomba

Opções de conexão com flange

- As flanges de sucção e descarga com diferentes orientações (esquerda, acima e direita) proporcionam mais flexibilidade durante a instalação e simplificam o projeto da tubulação



- 1 Rotor
- 2 Eixo
- 3 Pistão de compensação
- 4 Unidade de rolamentos
- 5 Vedação do eixo
- 6 Flange

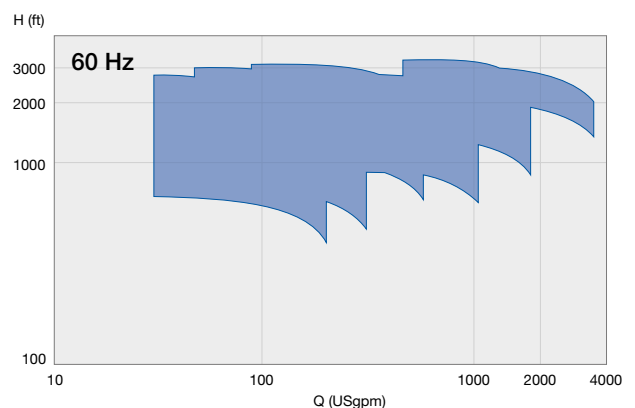
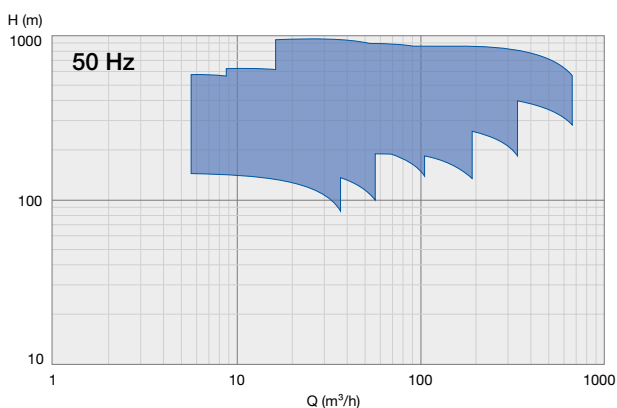
Materiais

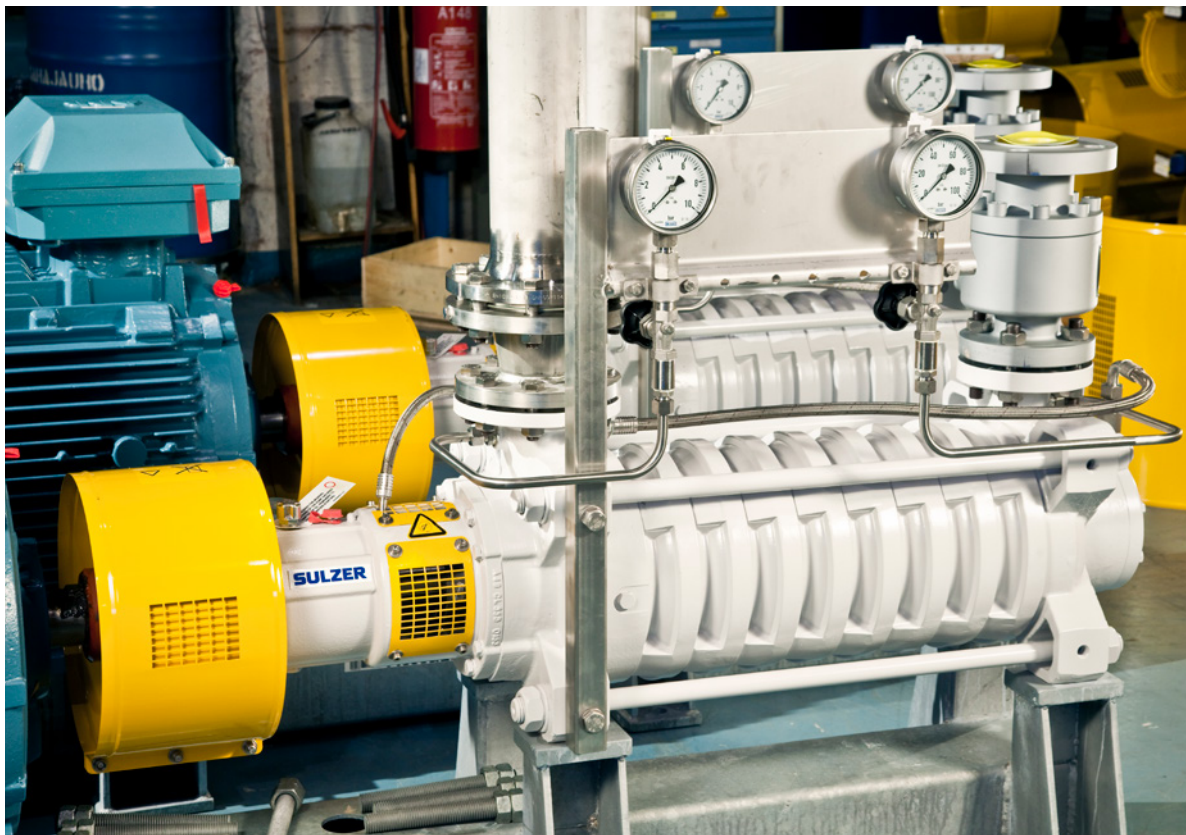
Peça da bomba	Material
Carcaça de estágio, sucção e descarga	Aço cromo, duplex, superduplex
Alojamento da vedação do eixo	Aço cromo, duplex, superduplex
Rotor e anéis de desgaste estacionários	Aço cromo, duplex, superduplex
Eixo e mangas de eixo	Duplex, superduplex
Suporte do mancal	Ferro fundido

Dados operacionais

	50 Hz	60 Hz
Tamanhos de bomba	até 150 mm	até 6 in.
Capacidade	até 700 m ³ /h	até 3'080 USgpm
Alturas manométricas	até 900 m	até 2'950 ft.
Pressões	até 100 bar	até 1'450 psi
Temperaturas	até 180°C	até 356°F

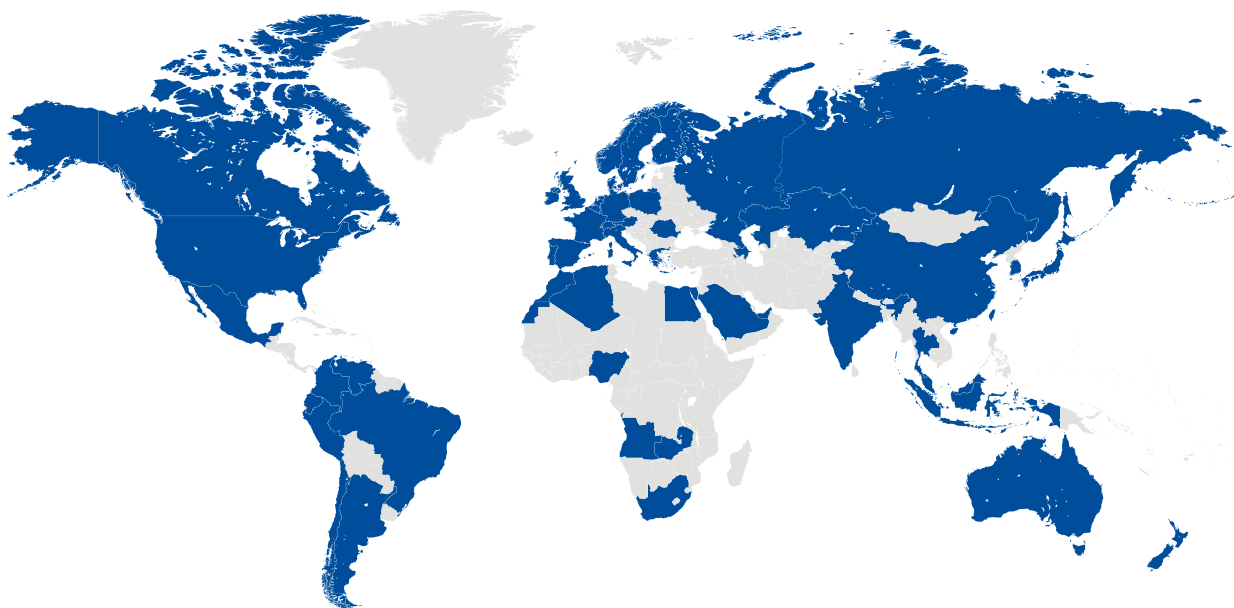
Faixas de desempenho

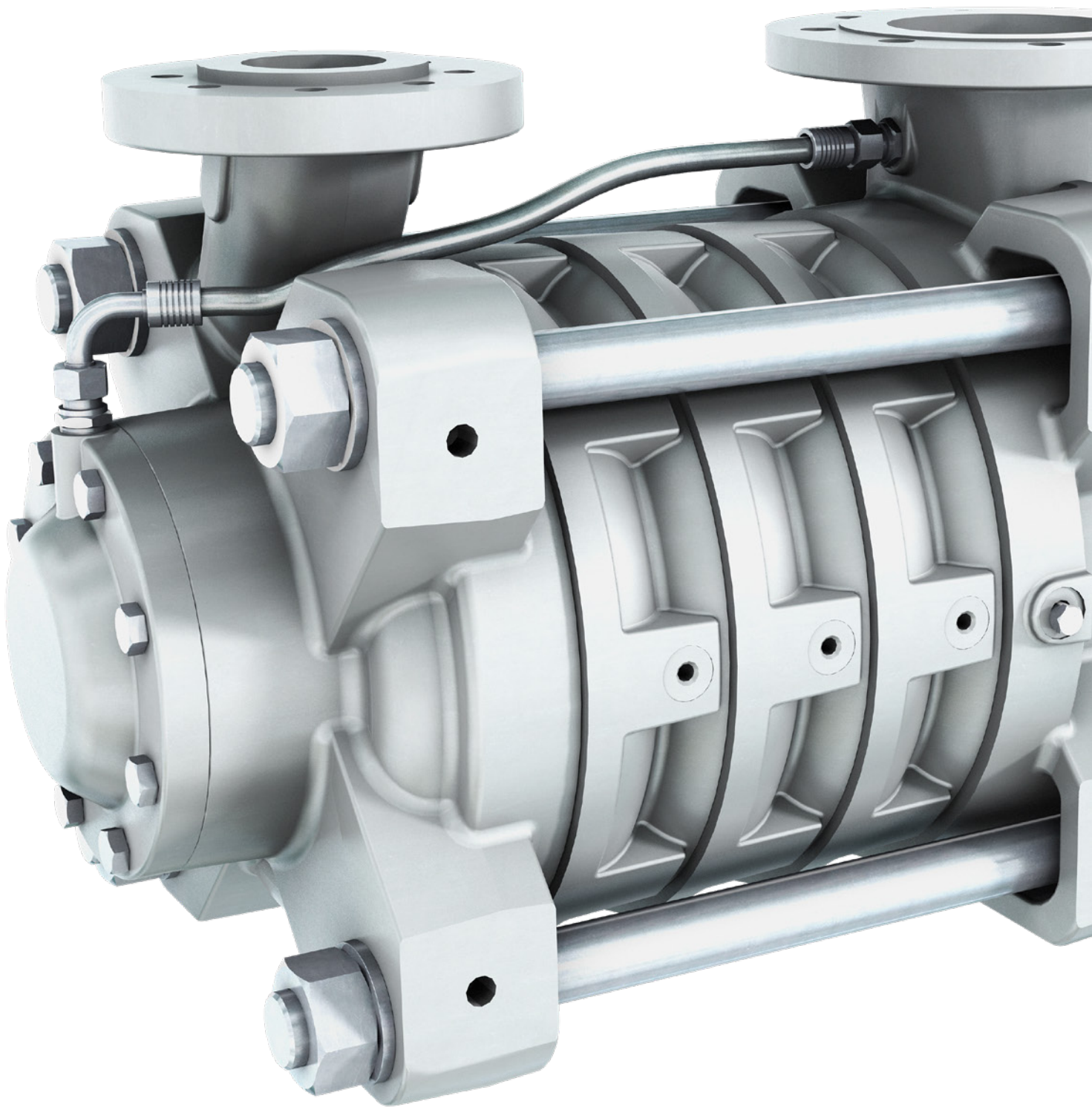




Um especialista global na sua porta

A Sulzer atende a clientes do mundo inteiro por meio de uma rede de mais de 180 fábricas e unidades de serviço, com uma presença relevante em mercados emergentes.





www.sulzer.com

E00657 bp 10.2020, Copyright © Sulzer Ltd 2020

Este folheto é uma apresentação geral. Ele não oferece garantias de nenhum tipo. Entre em contato para receber informações sobre as garantias oferecidas com nossos produtos. As orientações de uso e segurança são fornecidas em separado. Todas as informações aqui contidas estão sujeitas a alteração sem aviso prévio.