

SULZER

Lösungen für Wasser und Abwasser

DIN EN 733 SES Kreiselpumpe mit axialem Eintritt



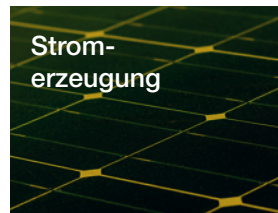
Hauptanwendungen und Branchen

Die Kreiselpumpe SES mit axialem Eintritt erfüllt die Anforderungen der verschiedensten Wasseranwendungen sowie der allgemeinen Industrie und der Hilfsindustrie. Die SES ist eine Pumpe in Prozessbauweise, die als komplettes Modul mit einem Sulzer-Motor oder einem Motor einer anderen Marke geliefert werden kann, oder als Pumpe mit freiem Wellenende an einen vorhandenen Elektromotor angeschlossen werden kann. Die SES bietet die höchste Leistung in Bezug auf Leistung und Effizienz.

Die SES ist geeignet für:

- Wasserversorgungsanlagen
- Wasserversorgungsnetze
- Bewässerung
- Kühl- und Heizsysteme
- Allgemeine Industrieanwendungen

Die SES entspricht oder übertrifft die Norm DIN EN 733 und ist konform mit der Richtlinie 2009/125/CE (ErP).



Merkmale und Vorteile

1 Zertifiziert für die Verwendung in Trinkwasseranwendungen

- Entspricht dem ACS-Standard, andere Standards auf Anfrage

2 Robuste Konstruktion für zuverlässigen Betrieb

- Geeignet für Hochdruckanwendungen mit Flanschen in PN 10 und PN 16
- Die einfach austauschbaren Schleifringe schützen das Pumpengehäuse und das Laufrad (als Option erhältlich)

3 Einfache Wartung dank „Back-pull-out“-Konstruktion

- Der hydraulische Teil kann ausgebaut werden, ohne dass der Pumpenkörper aus den Rohrleitungen der Anlage entfernt werden muss

4 Geringer Energieverbrauch durch hohen Wirkungsgrad

- Dynamisch ausgewuchtetes, geschlossenes Laufrad zur Minimierung der Radiallasten und für eine gleichmäßige Rotation des Laufrads
- Entlastungsbohrungen zum Ausgleich des Axialschubs für eine geringere Belastung des Lagers und damit für eine längere Lebensdauer des Lagers

- Ansaugprofil zur Reduktion des NPSH-Werts für störungsfreien Betrieb unter anspruchsvollen Bedingungen

5 Strapazierfähige Konstruktion für Dauerbetrieb

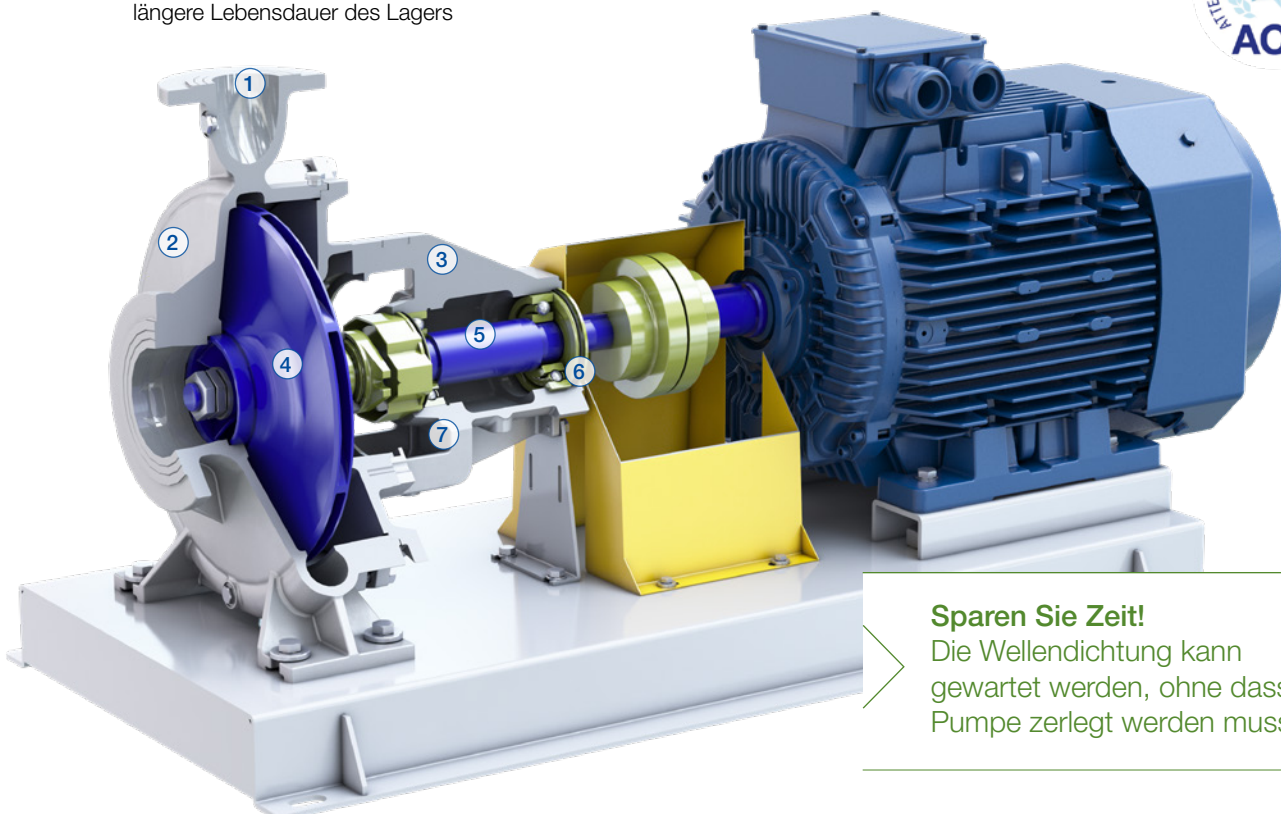
- Welle aus Edelstahl, die der Biege- und Torsionsbelastung standhält
- Auswechselbare Verschleißringe bieten erweiterten Verschleißschutz und längere Lebensdauer (Standard und optional, abhängig vom gewählten Modell)

6 Wartungsfreie Lager für eine längere Lebensdauer

- Überdimensionale Kugellager, die vor äußeren Einflüssen geschützt sind, sorgen für reduzierte Arbeitsgeräusche und eine lange Lebensdauer
- Ölgeschmiert mit Ölstandsregler (als Option erhältlich)

7 Gleitringdichtungen für jede Situation

- Große Auswahl an Gleitringdichtungen oder Stopfbuchsen, die entsprechend den Anforderungen der Flüssigkeitseigenschaften und Einsatzbedingungen konfiguriert sind

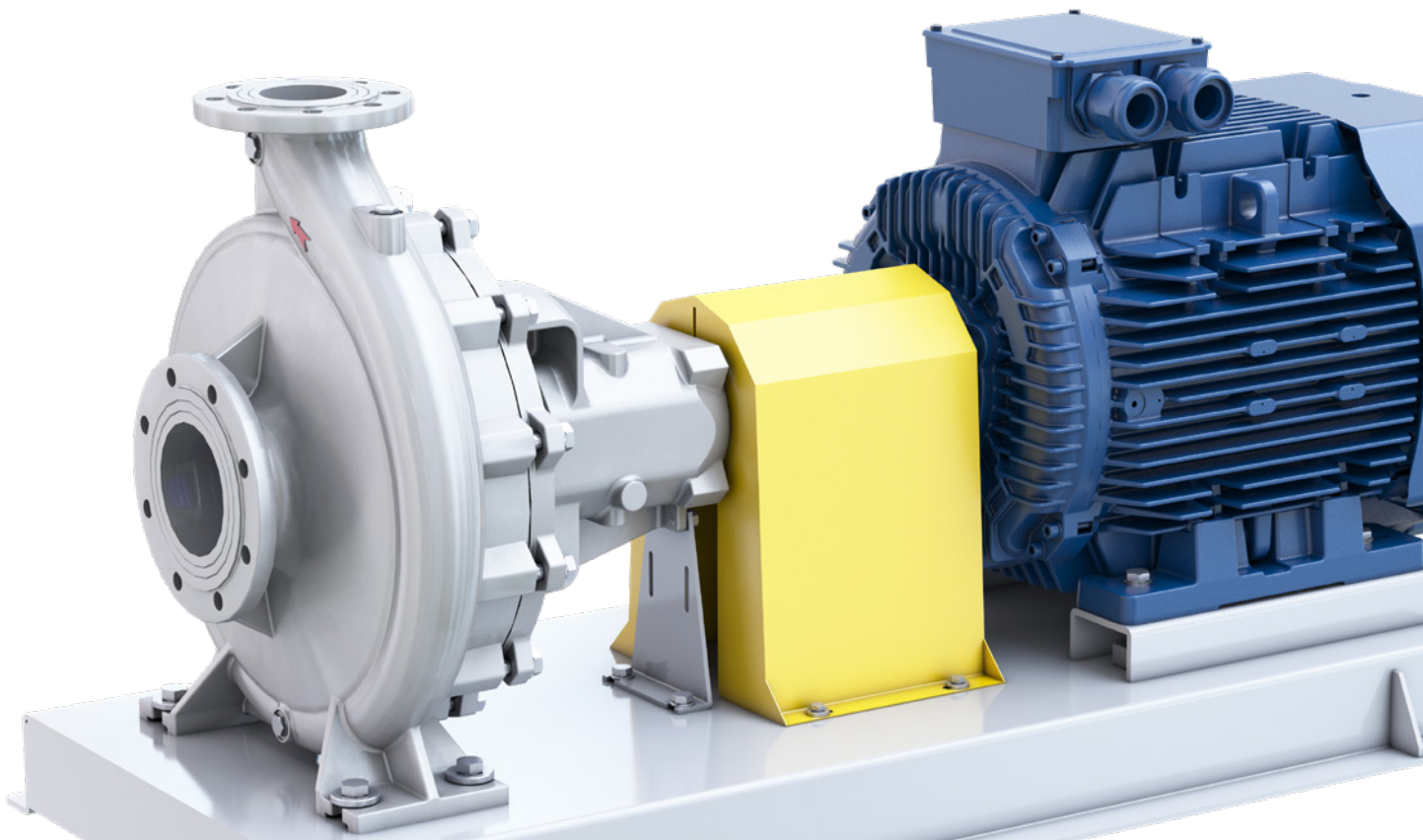


Werkstoffe

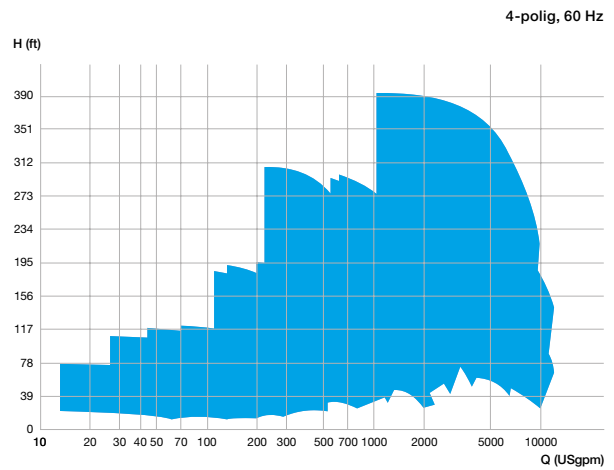
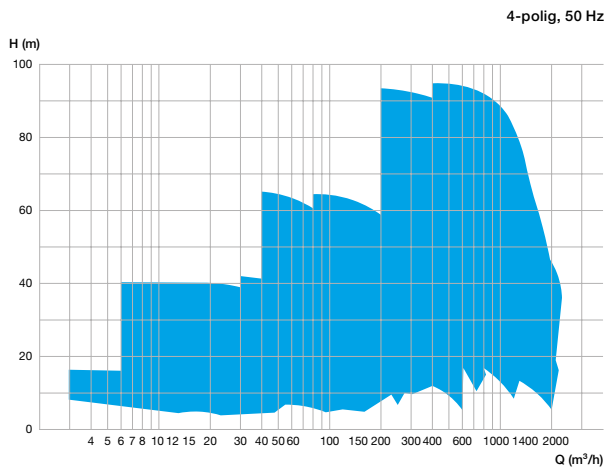
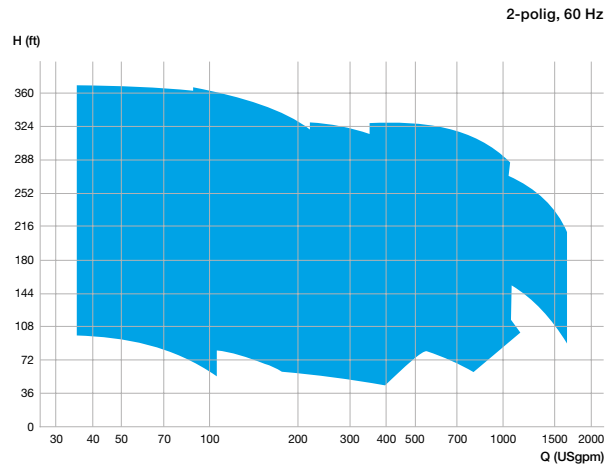
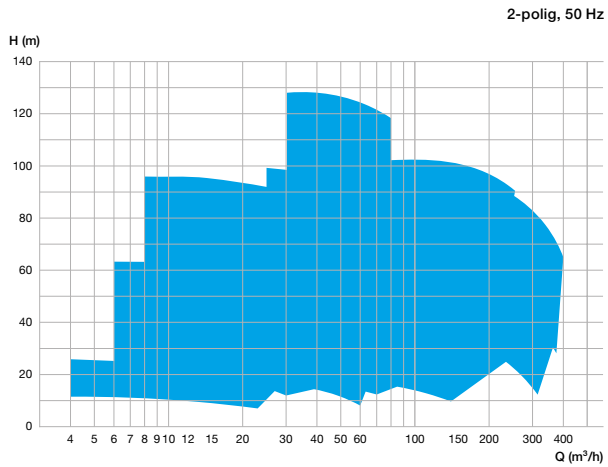
Pumpenteil	Werkstoff (andere Werkstoffe auf Anfrage)
Pumpenkörper	Gusseisen EN-GJL-250
Laufrad	Gusseisen EN-GJL-250 Bronze G-CuSn10 Edelstahl AISI 431 (1.4057)

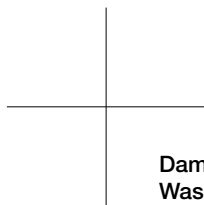
Betriebsdaten

	50 Hz	60 Hz
Förderleistung	bis zu 2.000 m ³ /h	bis zu 2.700 m ³ /h (11.889 USgpm)
Förderhöhe	bis zu 130 m	bis zu 120 m (394 ft.)
Motorleistung	bis zu 400 kW	bis zu 400 kW (536 hp)
Temperatur	-15 °C / +90 °C (+120 °C auf Anfrage)	+5 °F / +194 °F (+248 °F auf Anfrage)
Maximale Drehzahl	3.000 min ⁻¹	3.600 min ⁻¹



Leistungsbereiche





**Damit das Wasser in Umlauf gebracht wird.
Wasser- und Abwasserlösungen von Sulzer.**

Sulzer bietet eine breite Palette von Pumpen und zugehörigen Ausrüstungen für die Wassergewinnung und -förderung sowie die Abwassersammlung und -aufbereitung für Kommunen und Industrie. Unser Know-how umfasst auch Trenntechnologien und Dienstleistungen für rotierende Maschinen.

E10777 de 11.2022, Copyright © Sulzer Ltd 2022

Diese Broschüre ist eine allgemeine Präsentation. Es gibt keine Garantie oder Gewährleistung jeglicher Art. Bitte kontaktieren Sie uns für eine Beschreibung der mit unseren Produkten angebotenen Garantien und Gewährleistungen. Die Gebrauchs- und Sicherheitshinweise werden separat erläutert. Alle hierin enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

