

Estación elevadora Gama ABS Sanimat 1000

SULZER

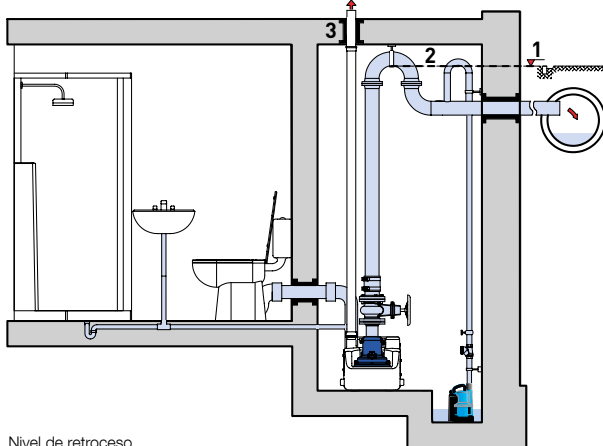
Estación elevadora equipada con una bomba y a prueba de inundaciones para el bombeo automático de aguas residuales y fecales de zonas situadas por debajo del nivel de descarga al colector, en conformidad con la norma EN 12050-1. Idónea para la evacuación efectiva del agua residual en casas de una o dos viviendas, tanto de nueva construcción como en reforma.

Características

- Equipo enchufable con clavija con toma de tierra (230 V) o CETAC (400 V) con facilidad de cambio en la secuencia de fases.
- Fácil transporte e instalación. Dimensiones compactas que permiten su paso a través de una puerta estándar.
- Depósito con sensor de nivel por presión con dispositivos distintos para el nivel de entrada y para alarma de nivel alto.
- Mantenimiento sencillo gracias a la fácil retirada del alojamiento del motor.
- Cuatro puntos de entrada en horizontal (2 x DN 100, 2 x DN 70) y dos en vertical (1 x DN 100, 1 x DN 150). Tubo de ventilación vertical DN 70. Una conexión DN 40 para la conexión de una bomba de membrana manual.
- Las dos entradas en horizontal (DN 100) están situadas a diferentes niveles (180 y 220 mm) facilitando la flexibilidad de la conexión.
- Posibilidad de conexión directa a modelos de inodoro con cisternas empotradas en la pared.
- Brida de descarga DN 80, más adaptador embreado con manguito de 4" y abrazaderas (para tuberías de descarga DN 80/100).
- Sistema de válvulas integrado formado por una válvula de retención de tipo bola.
- Funcionamiento silencioso gracias al motor de 4 polos de bajas revoluciones.
- Impulsor vortex con gran paso de sólidos para el bombeo fiable de agua residual con o sin materia fecal.
- Fondo del depósito inclinado para evitar sedimentaciones.
- Alarma integrada de conexión a red (acústica y visual); posibilidad de utilizar una batería para funcionamiento de alarma independiente de la red.
- Temperatura máxima del líquido permitida 40 °C; hasta 60 °C en tiempos cortos (máximo 5 minutos).

Instalación

Para una eficaz evacuación del agua residual es de vital importancia prestar atención al nivel de retroceso, por lo que todos los puntos de salida situados por debajo de este nivel deben protegerse del reflujo de acuerdo con la norma EN 12056.



1. Nivel de retroceso.
2. Codo anti-retorno con base encima del nivel de retroceso.
3. Tubo de ventilación.

El lugar de instalación de las estaciones elevadoras debe ser lo suficientemente amplio para que exista un mínimo de 60 cm de superficie útil, a lo alto y a lo ancho, alrededor de todas las piezas que se accionan o sobre las que se efectúa mantenimiento. También debe preverse un pozo de bombeo para el achique de este espacio.



Depósito

De material sintético, resistente a la corrosión, y estanco a gases y olores, en conformidad con la norma EN 12050-1. El suministro estándar incluye el depósito con una bomba, regulación automática de nivel, unidad de control, válvula de retención, manguito de 4" y brida.

Capacidad: 70 litros

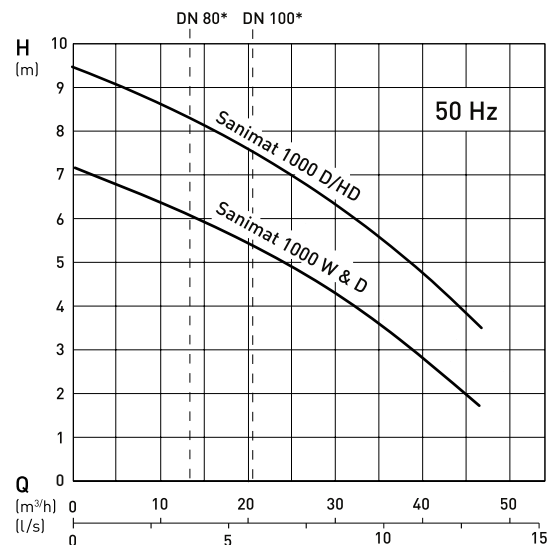
Motor

Motor de inducción con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, estanco a la presión del agua, con tres juntas del eje y cámara de aceite. Vigilancia electrónica de temperatura y sobreintensidad en el estátor.

Aislamiento: Clase F hasta 155 °C

Tipo de protección: IP68

Curvas característica



* Q Caudal nominal mínimo para la tubería de descarga.

H = Altura total; Q = Caudal de descarga; Curva según ISO 9906

Materiales

Descripción	Material
Depósito	Polietileno
Alojamiento motor	Fundición gris EN-GJL-250
Eje del motor	Acero inoxidable 1.4021 (AISI 420)
Voluta	Polietileno
Impulsor	Fundición gris EN-GJL-250

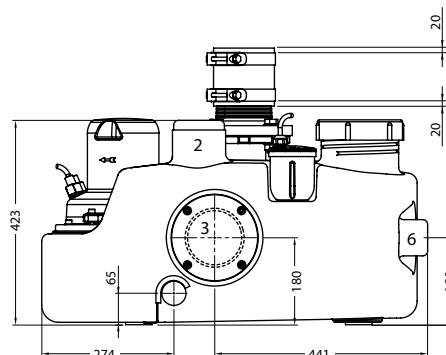
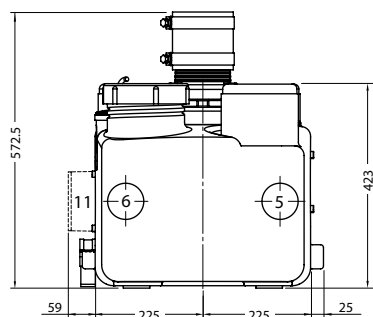
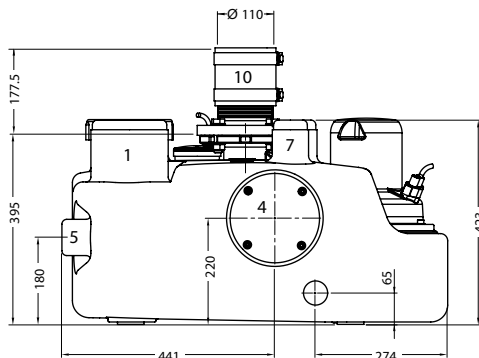
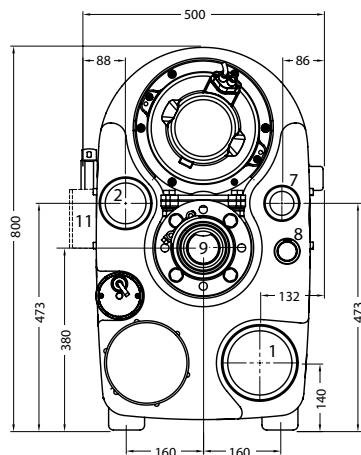
Datos técnicos

Sanimat	1000 W	1000 D	1000 D/HD
Conexión de descarga	Manguito 4" DN 100	Manguito 4" DN 100	Manguito 4" DN 100
Potencia motor [kW]*	$P_1 = 1,80$ $P_2 = 1,30$	$P_1 = 1,77$ $P_2 = 1,40$	$P_1 = 2,88$ $P_2 = 2,20$
Velocidad [r.p.m.]	1450	1450	1450
Tensión nominal [V]	220-240 1~	400 3~	400 3~
Corriente nominal [A]	8,4	3,5	5,2
Longitud de cable [m]**	4 + 1.5	4 + 1.5	4 + 1.5
Peso [kg]***	55	55	57

* P_1 = Potencia absorbida de la red. P_2 = Potencia en el eje del motor. ** 4 m desde depósito a unidad de control; 1,5 m desde unidad de control a enchufe.

*** Peso adicional de la bomba de membrana manual = 13 kg

Dimensiones del depósito (mm)



Conexiones

1. Entrada DN 150
2. Entrada DN 100
3. Entrada DN 100 (con adaptador)
4. Entrada DN 100 (con tapa ciega)
5. Entrada DN 70
6. Entrada DN 70
7. Ventilación/Entrada DN 70
8. Entrada/Bomba de membrana manual DN 40
9. Brida de descarga DN 80
10. Conector flexible
11. Adaptador entrada DN 100

Diámetros de entrada

Ø	(mm)
DN 70	+0.2 Ø 75 -1.0
DN 100	+0.3 Ø 110 -1.0
DN 150	+0.4 Ø 160 -1.5

Accesorios

	Descripción	Tamaño	Nº Artículo
Zona de descarga	Bomba de membrana manual con válvula de retención integrada para montaje mural independiente.	G 1½"	14990028
	Válvula de cierre (EN-GJL-250) incluye un juego de pernos y una junta PN 10.	DN 80	61420500
	Kit conexión macho embrizada incluye abrazaderas y conector flexible (1 x DN 80/4" incluido en suministro estándar)	DN 80/4"	62540032
Zona de entrada	Adaptador de entrada 1 incluido en suministro estándar	DN 100	41405002
	Manguito embrizado E-KS pieza de transición brida DIN/manguito colector, incluye un juego de pernos y una junta plana para entrada vertical.	DN 100	62540025
	Conexión macho embrizada (EN-GJL-250) para entrada horizontal junto con válvula de cierre.	4" / DN 100	41400594
	Válvula de cierre (EN-GJL-250) incluye un juego de pernos y una junta plana - brida PN 16	DN 100	61420501
Accesorios eléctricos	Batería NC-AKKU batería recargable de 9 V para alarma independiente de la red.		12820018
	Kit de prolongación de cable	15 m	62665302