

Dränkbar Mixer typ ABS XRW 900

SULZER

50 Hz

Den kompakta dränkbara mixern har konstruerats för en mängd olika applikationer. Enheterna är lämpliga för att skapa flödesmönster i stora tankar och i öppet vatten för blandnings- och omrörningsapplikationer.

Konstruktion

Den dränkbara mixern är utformad som en kompakt, tryckvattentät enhet som innehåller propeller och integrerade, gjutna monteringsstöd för att fästa enheten mot det styrande fyrkantröret. Det finns olika versioner som kan väljas: ett monteringsstöd för vertikal vinkeljustering, ett spolningssystem (tillval) för den mekaniska tätningen och/eller en flödesring. Mixrarna finns i två material som standardversioner: gjutjärn (EC) och rostfritt stål (CR)

Högsta tillåtna mediatemperatur vid kontinuerlig drift är 40 °C.

Motor:

Premium Efficiency IE3, asynkronmotor, 3-fas, 4-polig, 50 Hz, isolationsklass F (155 °C), max. nedsänkingsdjup 20 m.

Propeller:

Tekniskt optimerad, axiellt verkande 3-bladig propeller med mycket god självrensande förmåga för vibrationsfri drift. Propellrarna är utformade för att ge stor kraft och därmed stort flöde i axiell riktning.

Skyddsring mot fasta partiklar:

Den patenterade skyddsringen mot fasta partiklar skyddar den mekaniska tätningen från att skadas av fasta eller fiberliknande partiklar.

Lager:

Alla lager är livstidsmorda och underhållsfria med en beräknad livslängd på mer än 100 000 h

Växellåda:

Högeffektiv planetväxel, utmattningsstål med en beräknad livslängd på mer än 100 000 h.

Axeltätning:

Mekanisk tätning: Kiselkarbid/kiselkarbid. O-ringar/radialtätningar: NBR.

Tätningövervakning:

Läckagesensor (DI) i kopplingsutrymmet, oljekammaren* och motorn.

* inte i Ex-versionen.

Temperaturövervakning:

TCS-termokontrollsystem med värmesensorer i statorn som öppnar vid 140 °C.

Kable:

10 m, avloppsvattentålig, CSM-material.

Andra längder (m): 15, 20, 25, 30.

Tillval:

Explosionssäker version, flödesring, tätningar i viton, PTC i statorn, vertikal vinkeljustering, virvelhämmare, vibrationsdämpare, lyftögla, extra tätning (C-Cr) på motorsidan, EMC-kabel.

Vikt:

XRW 900-PA 110/4 = 250 kg. Med flödesring = 328 kg.

XRW 900-PA 150/4 = 285 kg. Med flödesring = 363 kg.

XRW 900-PA 220/4 = 310 kg. Med flödesring = 388 kg.

* inte i Ex-versionen.



Motordata

Motor	PA 110/4	PA 150/4	PA 220/4
Märkeffekt (kW)	11.0	15.0	22.0
Märkström vid 400 V (A)	21.7	29.9	44.8
Varvtal (min ⁻¹)	246 ¹	246 ¹ /295 ²	295 ²
Varvtal (%)	92.1	92.3	92.1
Motorverkningsgrad	0.79	0.78	0.77

1 = utväxling i = 6, 2 = utväxling i = 5

Blandarprestanda

Hydraulisk Nr.	Axeffekt P _p i kW	Motor kW
9032	7.2	11.0
9033	8.1	11.0
9034	8.9	11.0
9035	10.6	15.0
9033	13.1	15.0
9034	14.6	22.0
9035	18.5	22.0

Material

Del	EC (gjutjärn)	CR (rostfritt stål)
Motorhus	EN-GJL-250 målat	1.4404 (AISI 316 L)
Glidsko	EN-GJL-250 målad / polyamid (CF-8M)	1.4470 / polyamid (CF-8M)
Motoraxel / propelleraxel	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Propeller	1.4571 (AISI 316 Ti)	1.4571 (AISI 316 Ti)
Fästbeslag	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)