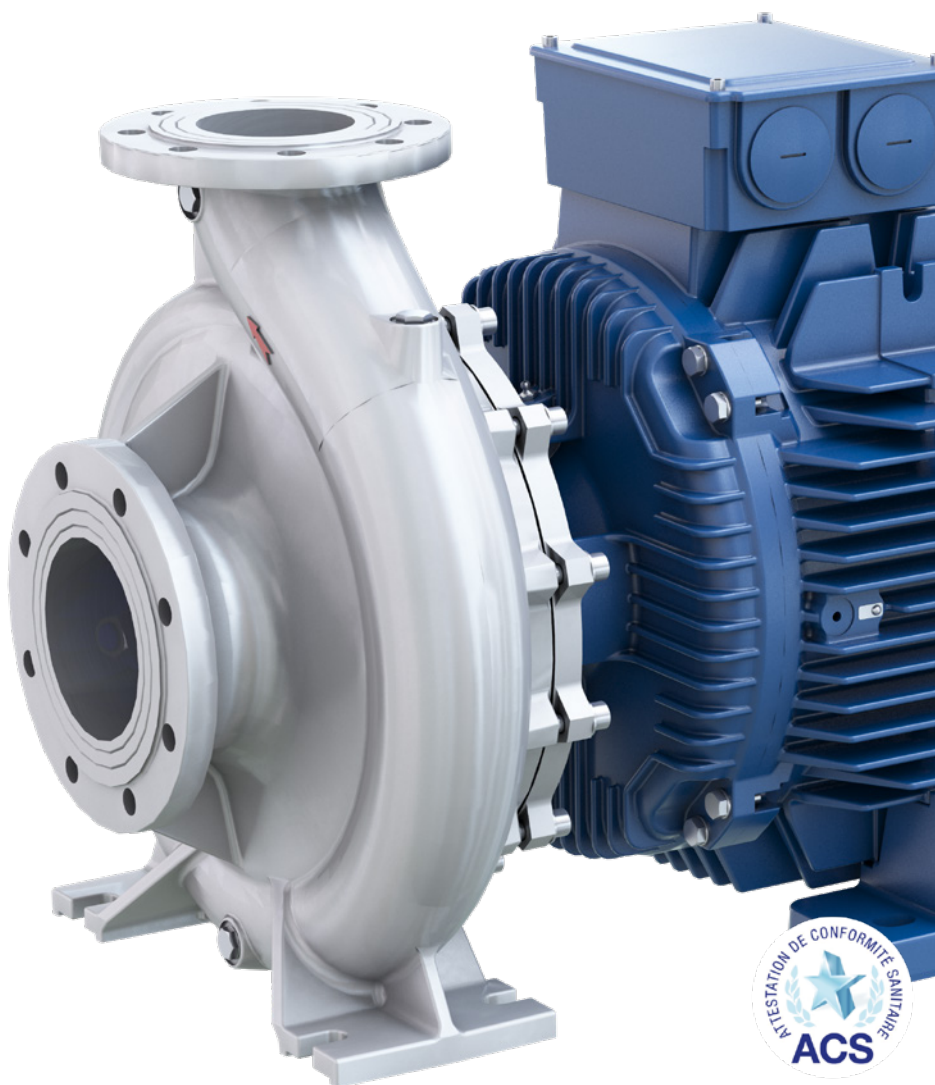


SULZER

Rozwiązania w branży wodno-ściekowej

Jednostopniowa pompa
odśrodkkowa typu SKS
zgodna z normą EN733



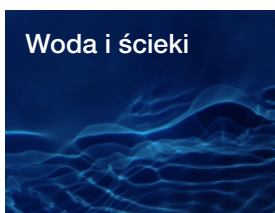
Glówne aplikacje i moŹliwości zastosowania

Jednostopniowa pompa odśrodkowa typu SKS została zaprojektowana tak, aby zapewnić najwyższą wydajność i sprawność w celu spełnienia wymagań w branży wody czystej, a także w przemyśle ogólnym i energetyce. SKS to pompa o konstrukcji zamkniętej (monoblokowej) z silnikiem elektrycznym, która może być wyposażona w przetwornicę częstotliwości. Aby spełnić wszelkie wymagania instalacyjne, pompę można ustawić w osi poziomej, pochyłej lub pionowej - zawsze z silnikiem skierowanym ku górze.

Możliwe zastosowania pomp SKS:

- urządzenia zaopatrzenia w wodę
- sieci dystrybucji wody
- nawadnianie
- systemy grzewcze i chłodzenia
- zastosowania ogólnoprzemysłowe

Pompa SKS jest zgodna z normą EN733 lub ją przewyższa oraz zgodna z dyrektywą 2009/125/WE (ErP).



Właściwości i korzyści

1 Certyfikowane do kontaktu z wodą pitną

- Zgodnie ze standardem ACS, inne certyfikaty na zamówienie

2 Solidna konstrukcja zapewniająca niezawodną pracę

- Odpowiednia do zastosowań wysokociśnieniowych z kołnierzami w zakresie PN 10 i PN 16
- Łatwo wymienne pierścienie ślizgowe chronią korpus pompy i wirnik (dostępne jako opcja)

3 Łatwa konserwacja dzięki konstrukcji „back pull-out”

- Możliwość demontażu części hydraulicznej bez konieczności demontażu korpusu pompy z instalacji

4 Wysokowydajny układ hydrauliczny zmniejsza zużycie energii

- Dynamicznie wyważony zamknięty wirnik minimalizuje obciążenia promieniowe i zapewnia płynny obrót wirnika
- Otwory wyrównowazające kompensują nacisk osiowy, co zmniejsza obciążenie łożyska i wydłuża jego żywotność
- Profil ssania zaprojektowany w celu zmniejszenia NPSH dla bezproblemowej pracy w wymagających warunkach

5 Wytrzymała konstrukcja zapewniająca ciągłość pracy

- Wał ze stali nierdzewnej zaprojektowany tak, aby wytrzymał obciążenie zginająco-skrętne
- Wymienne pierścienie ślizgowe zapewniają zwiększoną ochronę przed zużyciem i dłuższą żywotność (standard i opcja, w zależności od wybranego modelu)

6 Łożyska bezobsługowe zwiększają trwałość użytkową

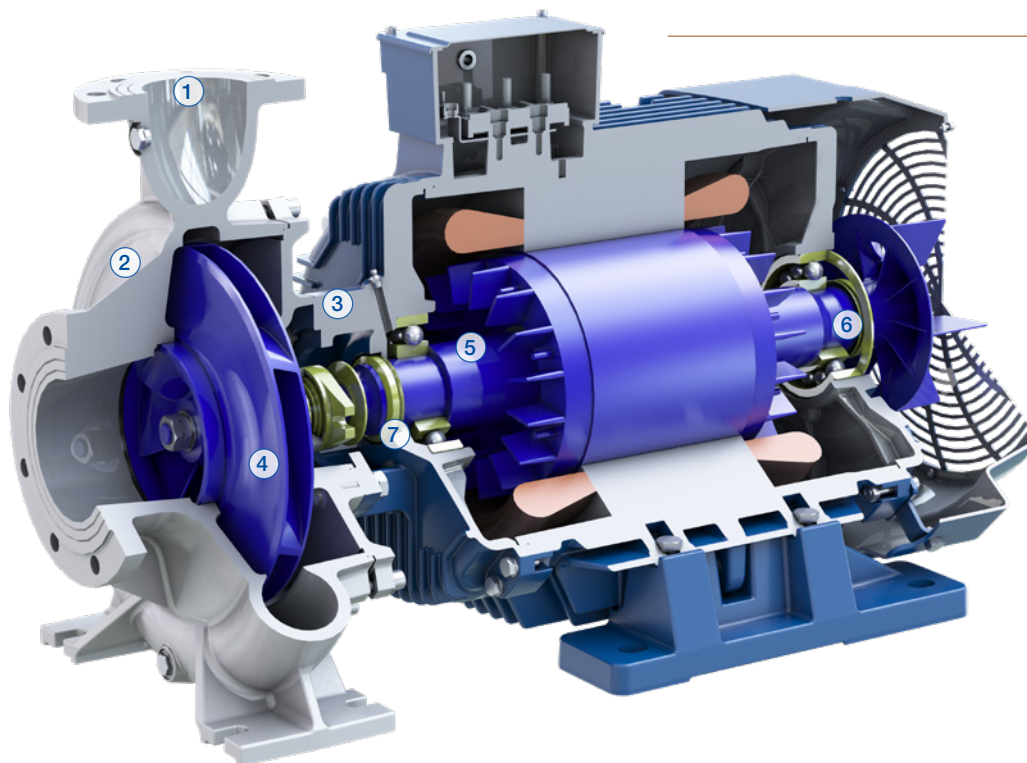
- Ponadwymiarowe łożyska kulkowe zabezpieczone przed działaniem czynników zewnętrznych zapewniają mniejszy hałas pracy i długi okres eksploatacji.
- Smarowane olejem z podajnikiem oleju o stałym poziomie (dostępne jako opcja)

7 Uszczelnienia mechaniczne dla różnego rodzaju zastosowań

- Duży wybór uszczelnień mechanicznych lub dławnic skonfigurowanych zgodnie z wymaganiami tłoczonego medium i warunków użytkowania

Oszczędzaj czas!

Uszczelnienie wału może być serwisowane bez demontażu pompy.



Materiały

Części pompy

Materiał (inne wykonanie materiałowe na zamówienie)

Korpus pompy

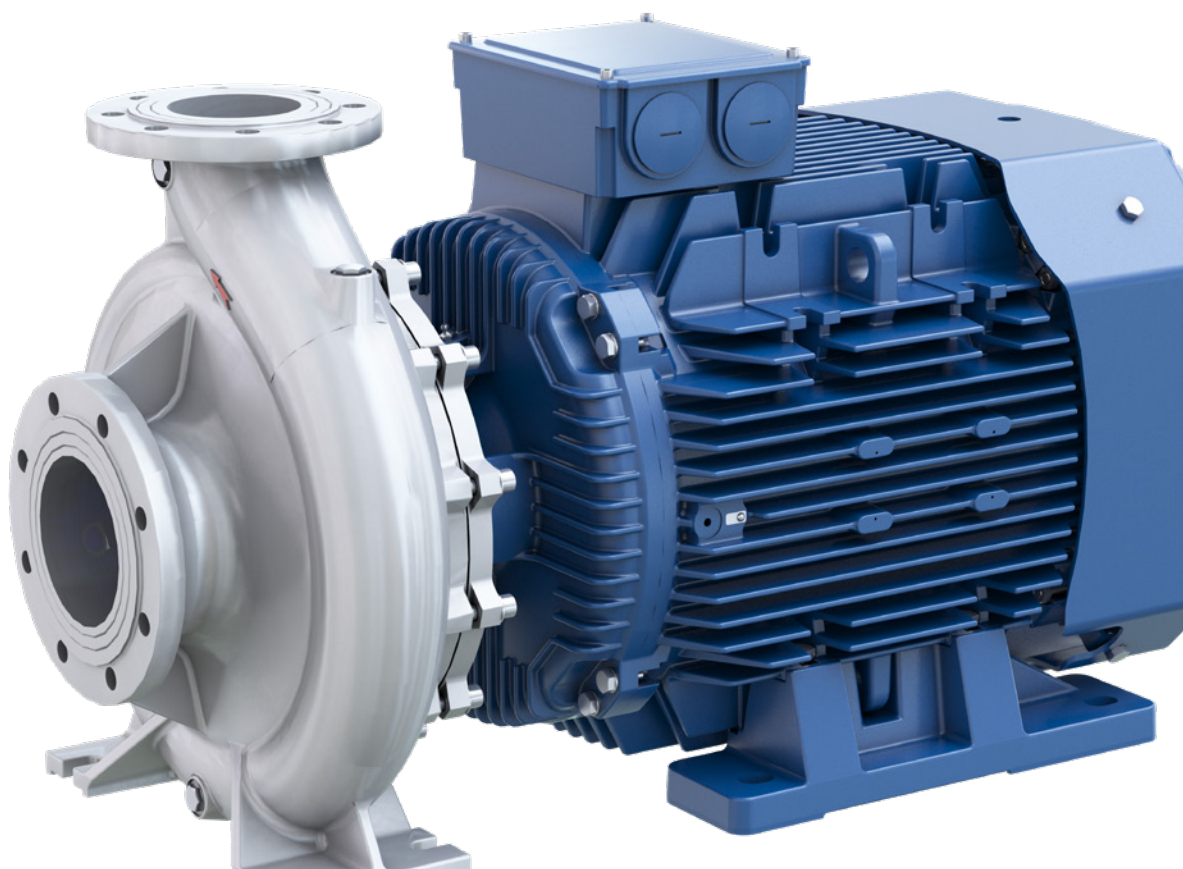
Żeliwo szare EN-GJL-250

Wirnik

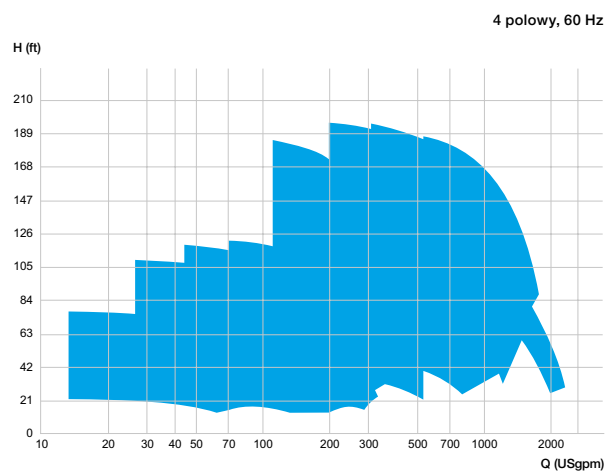
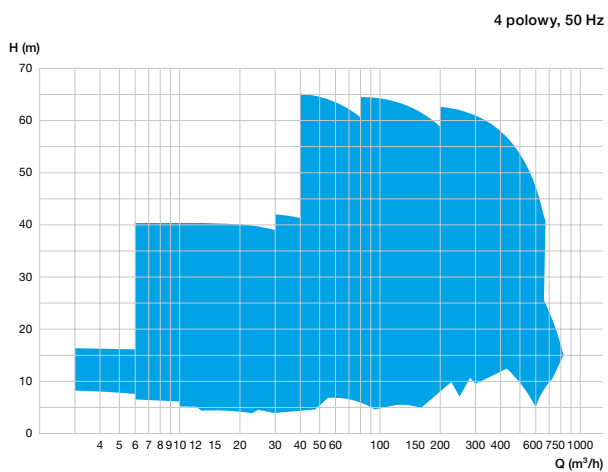
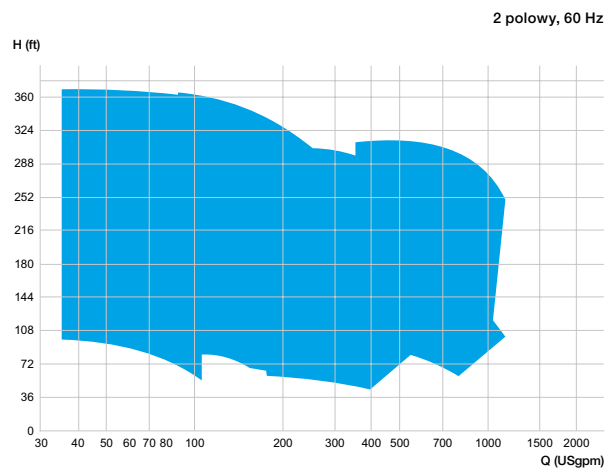
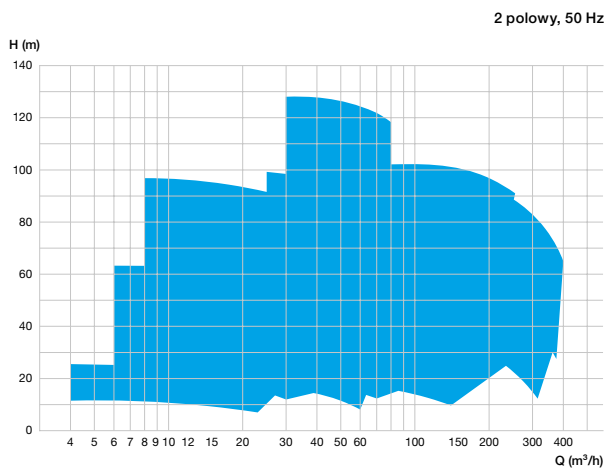
Żeliwo szare EN-GJL-250
Brąz G-CuSn10
Stal nierdzewna AISI 431 (1.4057)

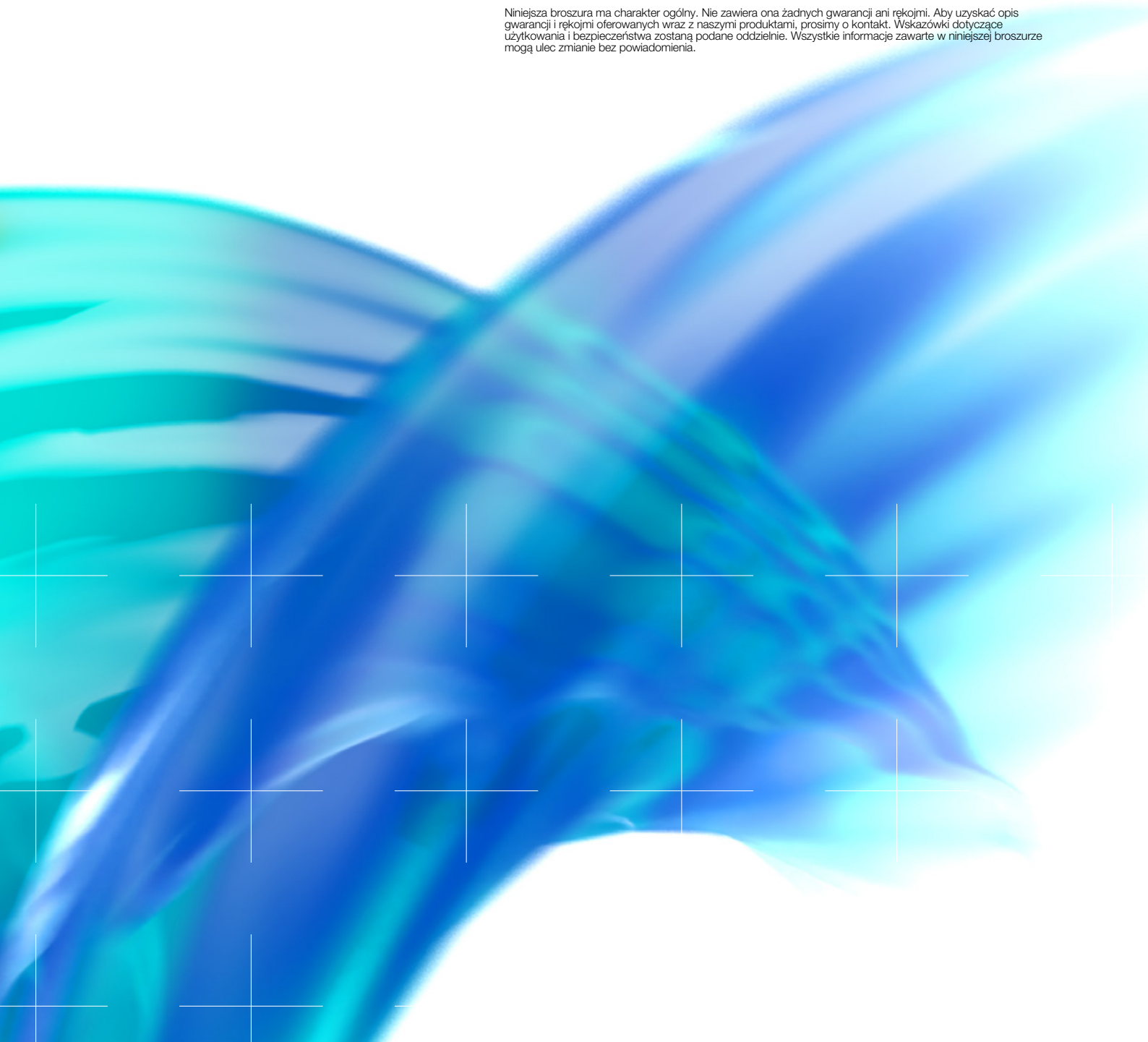
Dane eksploatacyjne

	50 Hz	60 Hz
Wydajność	do 825 m ³ /h	do 800 m ³ /h (3'522 USgpm)
Wysokość podnoszenia	do 129 m	do 113 m (394 ft.)
Moc	do 90 kW	do 110 kW (148 hp)
Temperatura	-15°C / +90°C (+120°C na zamówienie)	+5°F / +194°F (+248°F na zamówienie)
Maksymalna prędkość obrotowa	3'000 obr/min	3'600 obr/min



Zakres wydajności





Woda w obiegu. Rozwiązania Sulzer w branży wodno-ściekowej.

Sulzer oferuje szeroką gamę pomp i powiązanych z nimi urządzeń do produkcji i transportu wody oraz odprowadzania i oczyszczania ścieków dla gmin i zakładów przemysłowych. Nasza wiedza obejmuje również technologie separacji oraz usługi w zakresie urządzeń wirujących.

E10778 pl 5.2022. Copyright © Sulzer Ltd 2022

Niniejsza broszura ma charakter ogólny. Nie zawiera ona żadnych gwarancji ani rękojmi. Aby uzyskać opis gwarancji i rękojmi oferowanych wraz z naszymi produktami, prosimy o kontakt. Wskazówki dotyczące użytkowania i bezpieczeństwa zostaną podane oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszej broszurze mogą ulec zmianie bez powiadomienia.