

# SULZER

Soluciones para agua limpia y residual

---

## Bomba centrífuga de aspiración axial **SES** normalizada según EN733



# Industrias y aplicaciones principales

---

La bomba centrífuga de aspiración axial SES está diseñada para cumplir los requisitos de diferentes aplicaciones de agua, así como de la industria general y aplicaciones auxiliares en la industria energética. SES es una bomba de acoplamiento con espaciador que se puede suministrar como unidad modular completa con motor Sulzer o de otro fabricante, o como bomba de eje libre conectada a un motor eléctrico existente. SES ofrece los mejores resultados en términos de rendimiento y eficiencia.

SES es idónea para:

- instalaciones de abastecimiento de agua
- redes de distribución de agua
- riego
- sistemas de refrigeración y calefacción
- aplicaciones de la industria general

SES está normalizada según, o incluso excede, la norma EN733 y conforme a la Directiva 2009/125/CE (ErP).



# Características y beneficios

## 1 Con certificación para su uso en aplicaciones de agua potable

- De acuerdo a certificado de conformidad sanitaria ACS; otras certificaciones bajo petición

## 2 Construcción robusta para un funcionamiento fiable

- Apta para aplicaciones de alta presión con bridas PN 10 y PN 16
- Anillos de desgaste de fácil sustitución para proteger el cuerpo de la bomba y el impulsor (disponible como opción)

## 3 Fácil mantenimiento por su diseño de parte posterior extraíble

- Permite retirar la parte hidráulica sin tener que desconectar el cuerpo de la bomba de las tuberías de la planta

## 4 Hidráulicas de alta eficiencia para un reducido consumo energético

- Impulsor cerrado equilibrado dinámicamente para minimizar las cargas radiales y garantizar la correcta rotación del impulsor
- Orificios de equilibrado para compensar el empuje axial y disminuir la carga en el rodamiento, maximizando su vida útil

- Perfil de aspiración diseñado para reducir el NPSH requerido para un funcionamiento sin problemas en condiciones exigentes

## 5 Eje de elevada robustez para trabajo continuo

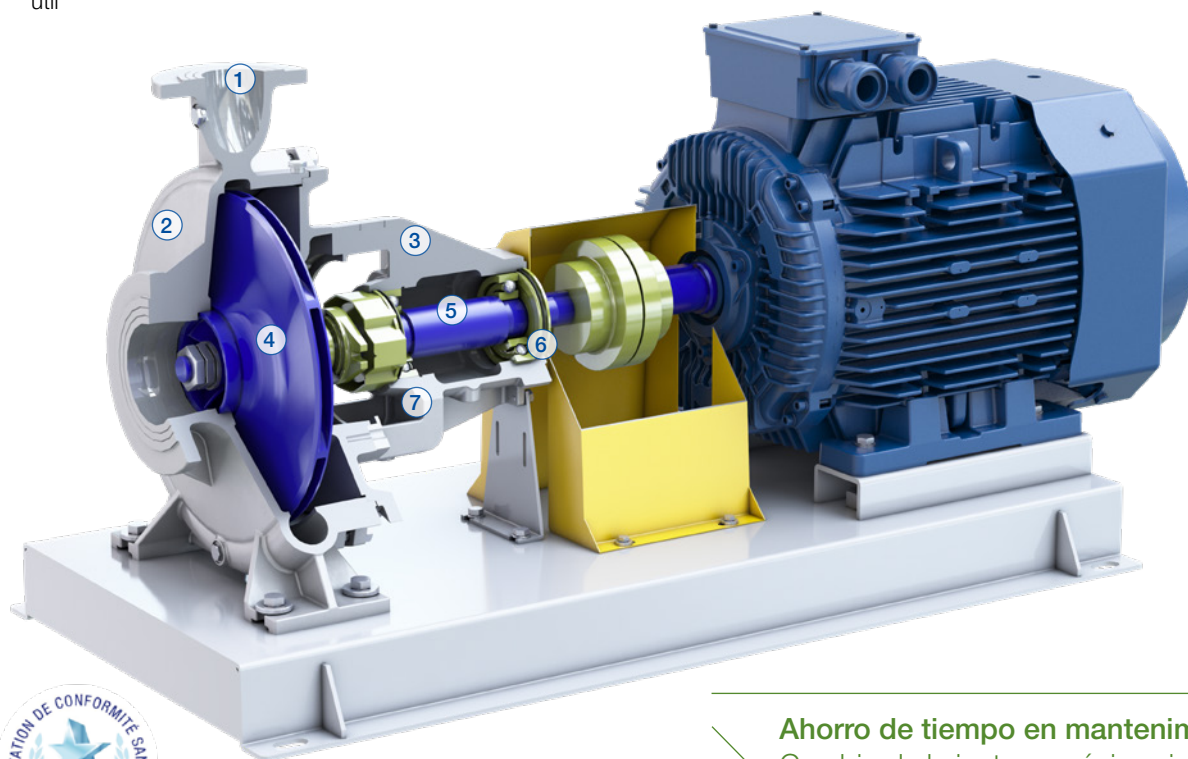
- Eje de acero inoxidable diseñado para resistir la carga de torsión-flexión
- Anillos de desgaste de fácil sustitución para incrementar la protección contra el desgaste y maximizar la vida útil (estándar u opcional, consultar modelos)

## 6 Rodamientos libres de mantenimiento para una mayor vida útil

- Rodamientos de bolas sobredimensionados protegidos de agentes externos minimizando el ruido de operación y maximizando su vida útil
- Rodamientos lubricados con aceite con lubricador de nivel constante (disponible como opción)

## 7 Juntas mecánicas para cada situación

- Amplia selección de juntas mecánicas o empaquetaduras configuradas según los requisitos del fluido y las condiciones de uso



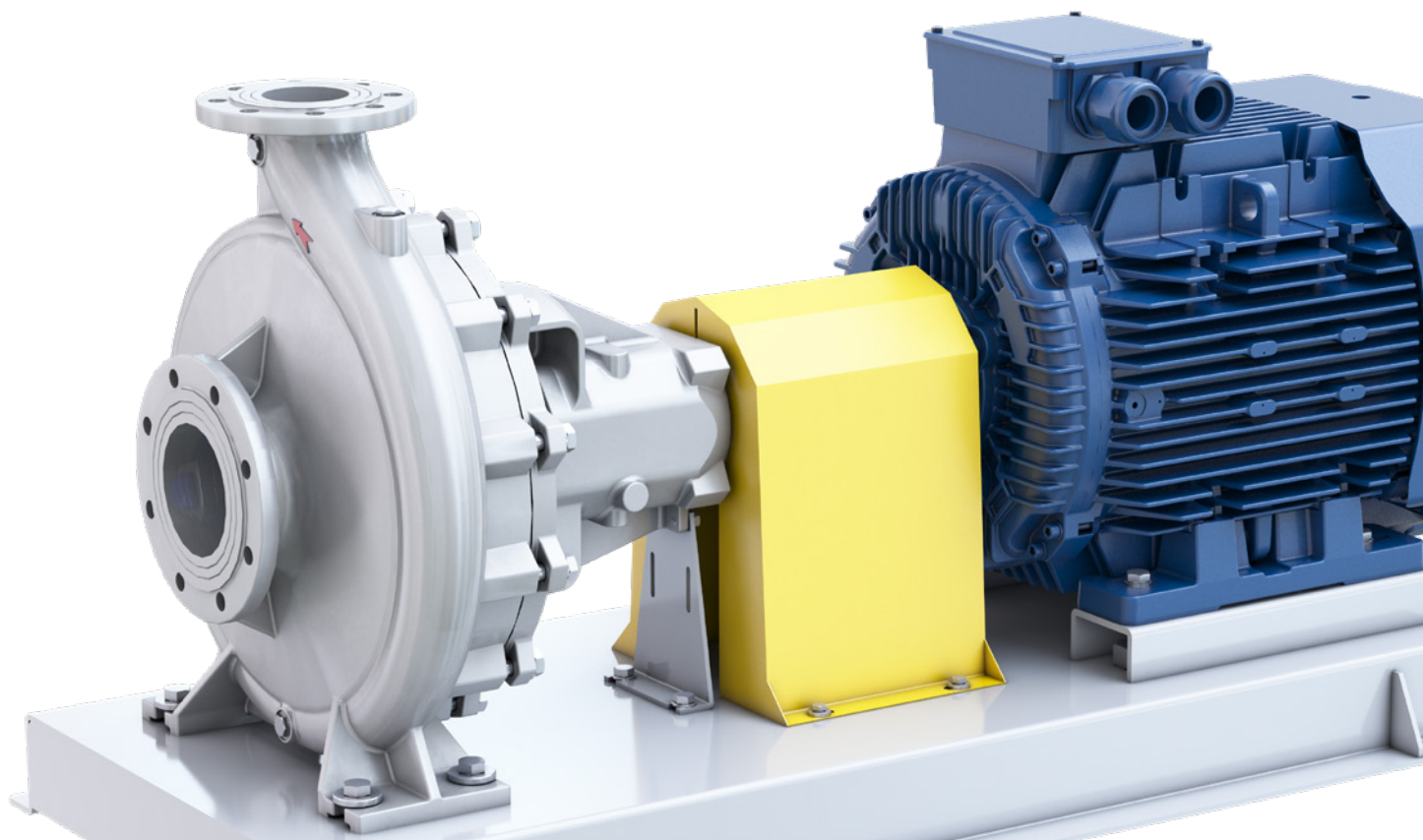
**Ahorro de tiempo en mantenimiento**  
Cambio de la junta mecánica sin necesidad de desmontar la bomba.

# Materiales

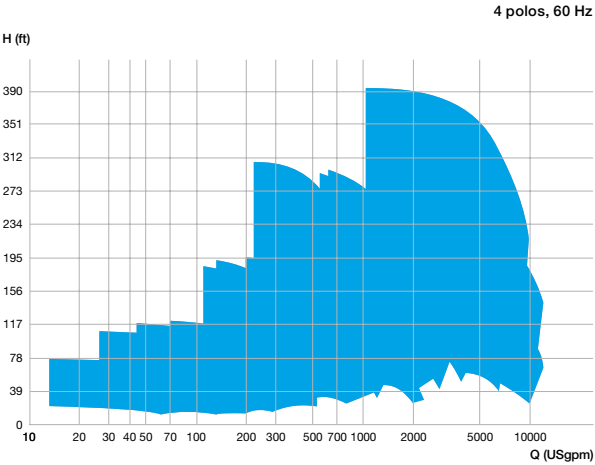
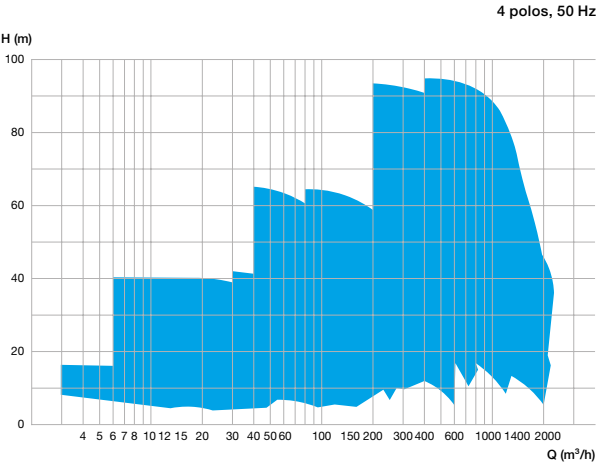
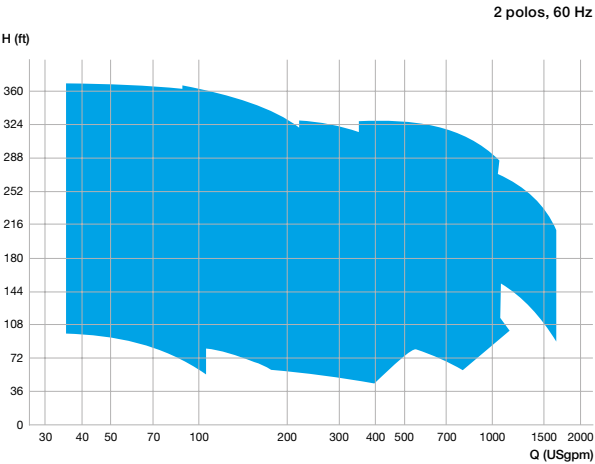
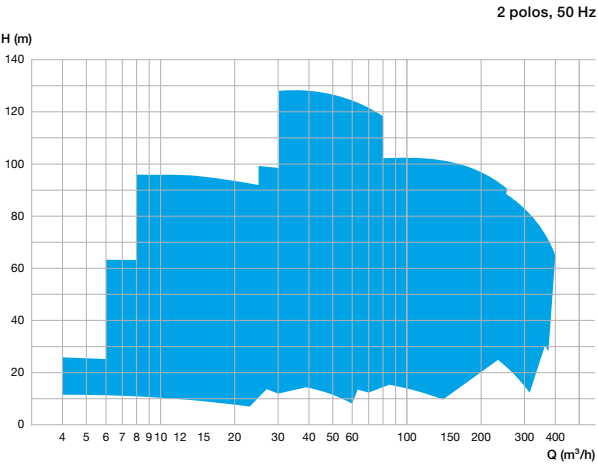
|                    |  |
|--------------------|--|
| Parte de la bomba  | Material (consultar otras opciones)  |
| Cuerpo de la bomba | Fundición gris EN-GJL-250  |
| Impulsor           | Fundición gris EN-GJL-250<br>Bronce G-CuSn10<br>Acero inoxidable AISI 431 (1.4057) |

# Datos de funcionamiento

|                          | 50 Hz                             | 60 Hz  |
|--------------------------|-----------------------------------|--|
| Caudales                 | hasta 2.000 m <sup>3</sup> /h     | hasta 2.700 m <sup>3</sup> /h (11.889 USgpm) |
| Alturas                  | hasta 130 m                       | hasta 120 m (394 pés.)                       |
| Potencia                 | hasta 400 kW                      | hasta 400 kW (536 hp)                        |
| Temperaturas             | -15°C / +90°C (+120°C a petición) | +5°F / +194°F (+248°F a petición)            |
| Velocidad máxima de giro | 3.000 rpm                         | 3.600 rpm                                    |



# Rangos de trabajo



**Making water go around. Soluciones Sulzer para agua limpia y residual.**

---

Sulzer ofrece una amplia gama de bombas y equipos relacionados para la producción y el transporte de agua, así como para el saneamiento y la depuración de aguas residuales urbanas e industriales. Nuestra especialización también incluye tecnologías de separación y servicios para equipos rotativos.

---

E10777 es 4.2024, Copyright © Sulzer Ltd 2024

Este catálogo es una presentación general y no constituye ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

