

ESTUDO DE CASO

Evolução tecnológica, vida nova e automação para equipamentos antigos

O sistema de oleodutos da Petrobrás percorre mais de 14.000Km por todo Brasil, são mais de 48 terminais e estações de bombeio. A bomba que fizemos o Retrofit, modelo RP 37 ee+ee, foi fabricada pela Sulzer Inglaterra e opera no terminal de São Sebastião no sistema de dutos da OSPLAN, bombeando produtos claros.



Bomba RP 37 ee+ee, operando em campo antes do retrofit

Diferencial Sulzer

Visando sempre os benefícios do cliente, a Sulzer através de uma equipe motivada e qualificada, buscam sempre inovar e melhorar a qualidade de seus produtos. Dos equipamentos novos, aos equipamentos que já estão em funcionamento há muitos anos em.

O problema

Com a evolução dos componentes e métodos de monitoramento on-line de equipamentos rotativos, novas tecnologias beneficiam os métodos de manutenção preditiva, preventiva e tendem a eliminar a tão temida manutenção corretiva. A alternativa de monitorar todos os equipamentos, de diversos terminais através de uma única central de operação e manutenção, hoje é possível.

A solução

Um equipamento antigo, com um longo período de operação, podem trazer problemas para a equipe de manutenção, principalmente quando temos uma equipe qualificada e com a evolução da tecnologia percebe-se que o equipamento está “desatualizado”, neste caso tínhamos um plano de selagem complexo, qual vinha apresentando constantes vazamentos, contaminando o meio ambiente e trazendo prejuízos pelas manutenções corretivas. Portanto, neste caso nada melhor do que modernizar o equipamento e automatiza-lo para operação remota.

Benefícios do cliente

O equipamento foi totalmente revisado e engenheirado para novas tecnologias. Foi instalado selos mecânicos duplos com plano API 31/52, a bomba e seus periféricos (ULF, Selo, Motor) receberam instrumentações para controle de operação e manutenção de última tecnologia. Dentre vários benefícios, destaca-se a possibilidade de controlar todo o sistema de uma sala de comando. Podemos dizer que temos um equipamento “novo”, de última geração e o melhor de tudo com um investimento baixo.

Contato

leandro.devani@sulzer.com
telefone: +55 11 4815-9357

Mercados de aplicação

Customer support services,
HPI, oil and gas

Aplicação produtos

Retrofit, automação

www.sulzer.com.br

A10157 en (3.2015), Copyright © SULZER Ltd. 2015

This study is a general product presentation. It does not provide a warranty or guarantee of any kind. Please, contact us for a description of the warranties and guarantees offered with our products. Directions for use and safety will be given separately. All information herein is subject to change without notice.