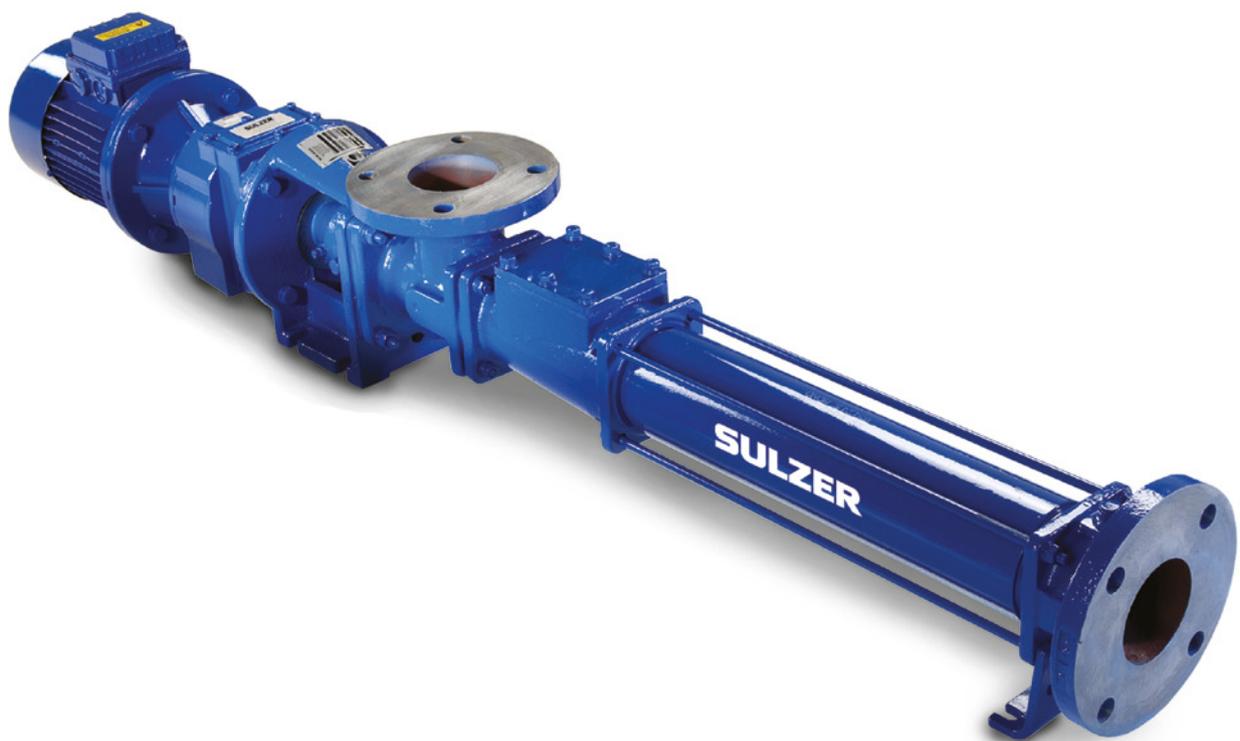


Bomba de Transferência PC



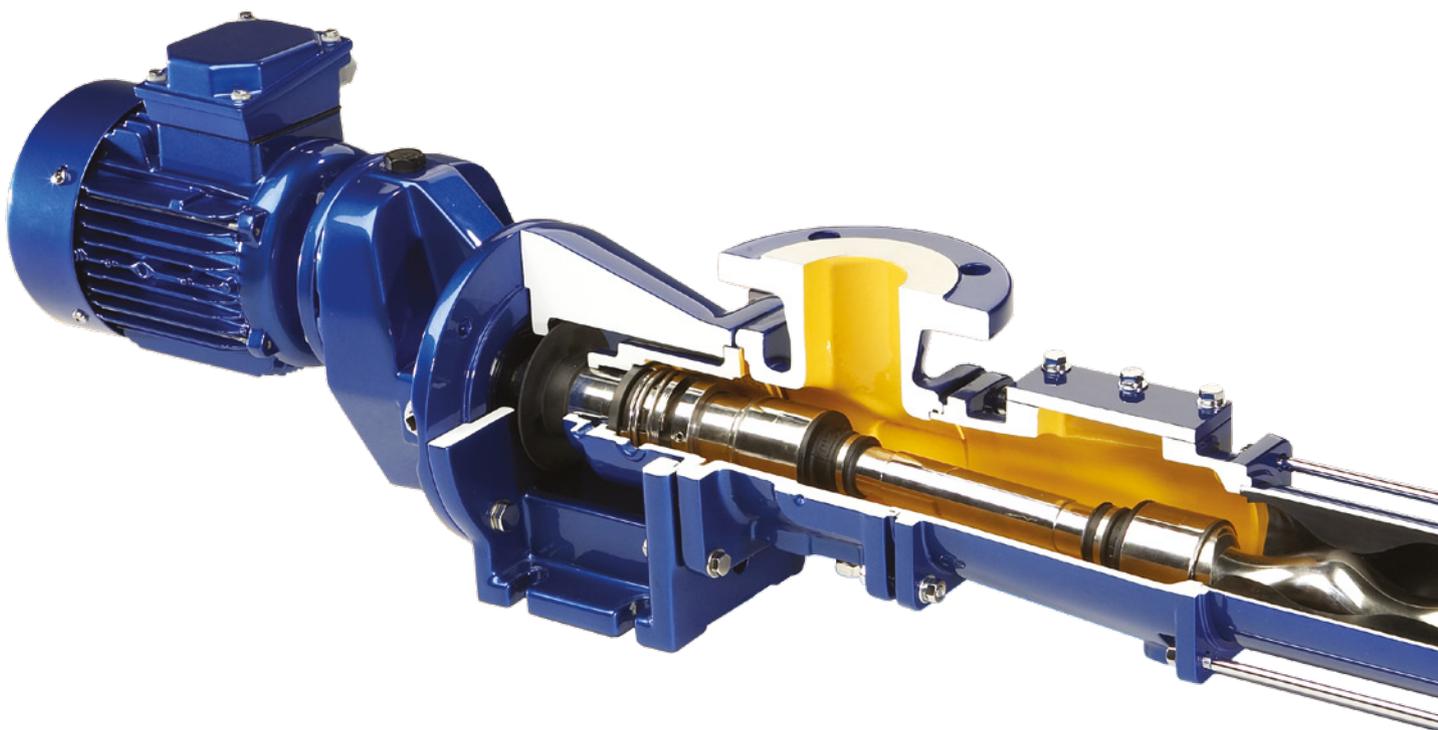
Principais Aplicações

A bomba de transferência PC é usada no bombeamento de lodo de esgoto, efluentes e fluidos sujeitos a cisalhamento em aplicações industriais e saneamento.

Proporciona capacidade contínua com pressão variável para fluidos viscosos e pseudoplásticos.

A bomba de transferência PC é utilizada em aplicações como:

- Efluentes municipais e industriais
- Transferência de lodo
- Processos sujeitos a cisalhamento
- Lama de cal
- Químicos e detergentes industriais
- Polpas de papel
- Pastas de amido
- Água subterrânea com manganês
- Efluentes da atividade agrícola e chorume



Características e Benefícios

1 Acionamentos robustos e caixas de redução com baixas velocidades de operação são parte integrante do projeto

- Velocidades reduzidas de operação minimizam o desgaste e ampliam a vida útil da bomba. Com arranjo monobloco, a unidade é compacta e requer pouco espaço

2 Design do rotor/estator proporciona um bombeamento suave para a movimentação de fluidos viscosos, lamas e lodo

- A ação suave minimiza danos resultantes de cisalhamento e esmagamento no bombeamento de fluidos sensíveis, especialmente lodo com floculantes

3 Opções de instalação em superfície vertical ou horizontal

- Com opção de tampa de inspeção para aplicações com conteúdo fibroso

4 A bomba pode ser fornecida com entrada quadrada e rosca transportadora

- Facilita a alimentação da bomba com lodo e lamas viscosas e espessas

5 Trem de acionamento com juntas totalmente seladas para maximizar a vida útil do produto

6 Opções de vedação do eixo com selos mecânicos (simples ou duplos) ou gaxeta

- A maioria das aplicações requer o uso de selo mecânico duplo como padrão. A Sulzer oferece, porém, opções para redução de custos, conforme as preferências do cliente



Bomba de Transferência PC



Petróleo e gás



Processamento de hidrocarbonetos



Geração de energia



Papel e celulose



Indústria em geral



Indústria de processos químicos



Água e efluentes

Dados operacionais

50 Hz		60 Hz
250 mm	Tamanhos da bomba (diâmetro máx.)	10" 250 mm
240 x 240 mm	Tamanho máx. da bomba (entrada quadrada)	9" x 9" 230 x 230 mm
até 440 m³/h	Capacidade	até 990 USgpm até 225 m³/h
até 24 bar	Pressões diferenciais	até 350 psi até 24 bar
-10 a 100°C	Temperatura	-10 a 100°C

Materiais

Corpo da bomba	Rotor / partes rotativas	Materiais do estator	
Ferro Fundido	Liga de Aço com HCP*	Borracha natural	Fluoroelastômero / Viton
Aço inoxidável	316 SS	EPDM	Hypalon
	316 SS + HCP	Borracha nitrílica com alto % acrilonitrila	Borracha nitrílica branca (NBR)
		Borracha nitrílica (NBR)	Uretano

*HCP = Hard Chromium Procedure (tratamento cromo duro)

Fazemos o que dizemos

Parceria com o cliente

- Somos parceiros confiáveis
- Fornecemos um alto nível de serviços
- Tornamos nossos clientes mais competitivos



Pessoas comprometidas

- Estimulamos a responsabilidade
- Somos abertos e transparentes
- Trabalhamos em equipe



Excelência operacional

- Focamos em resultados
- Tomamos a iniciativa e trabalhamos segundo processos estabelecidos
- Atuamos de forma segura



Um Especialista Global à Sua Porta

Com uma forte presença em mercados emergentes, a Sulzer atende clientes em todo o mundo em uma rede de mais de 150 unidades de produção e serviço.





www.sulzer.com

E10332 bp 7.2015, Copyright © SULZER Ltd. 2015

Esta publicação é uma apresentação geral. Ela não oferece nenhum tipo de garantia legal ou comercial. Entre em contato conosco para uma descrição das garantias legais e das garantias oferecidas com nossos produtos. As instruções de uso e segurança serão fornecidas separadamente. Todas as informações contidas aqui estão sujeitas a alteração sem comunicação prévia.